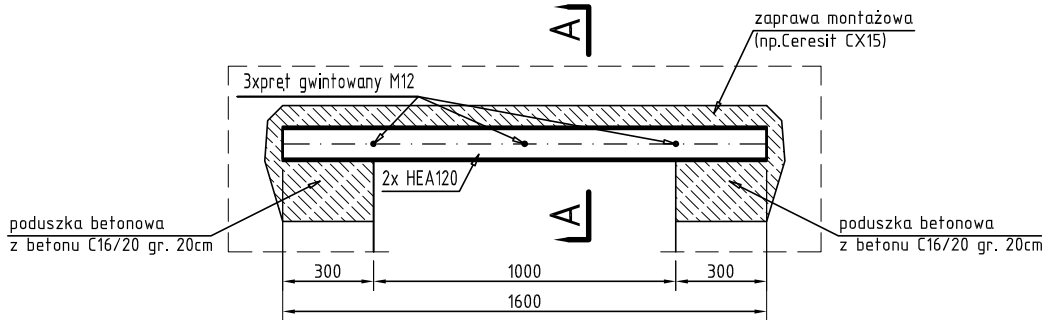
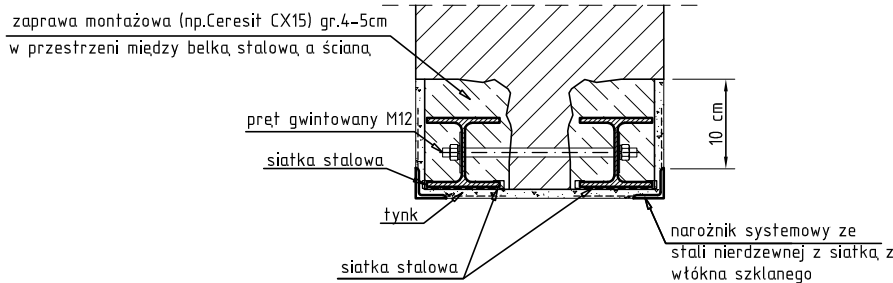


NADPROŻE STALOWE [szt. 1]

2xHEA 120  
l=1600



A-A  
skala 1:10



TECHNOLOGIA WYKONANIA NADPROŻA STALOWEGO W ŚCIANIE ISTNIEJĄCEJ

1. W istniejącej ścianie należy wyciąć (techniką diamentową) poziomą bruzdę (na długości oparcia belek) o wysokości przewidzianej belki zwiększoną o 40-50mm w celu umożliwienia wypełnienia jej zaprawą. Głębokość bruzdy powinna odpowiadać szerokości pól belki. Głębokość oparcia na istniejącym murze min. 30 cm z każdej strony. Głębokość oparcia ściśle wg rysunków szczegółowych.
2. Na podporach (docelowych miejscach oparcia belek) wykonać poduszki z betonu C16/20 min. 20cm i długości min. 30 cm.
3. Bruzdę odkurzyć, przemyć zaczynem cementowym i wstawić belkę stalową, którą czasowo należy zamocować drewnianymi lub stalowymi klinami, a następnie przestrzeń między belką a murem oraz przestrzeń wokół końców belek wypełnić zaprawą montażową np. CERESIT CX 15 lub równoważną.
4. Drugą belkę nadproża można założyć po ok. 5 dniach od zamontowania pierwszej.
5. Osadzić 3 pręty gwintowane M12 (ilość ściśle wg rysunków szczegółowych).
6. Stopki belek osiatkować, otwór otynkować z zastosowaniem narożników systemowych ze stali nierdzewnej plus 10cm poza krawędź otworu.

Stal profilowa: S235

<